



1. Vyhľadajte a označte všetky poškodenia na vnútornej a vonkajšej strane pneumatiky.



2. Určite veľkosť a uhol poškodenia pomocou meracieho nástroja TRT105.



3. Najskôr očistite vnútornú stranu pneumatiky pomocou prípravku Rub-O-Matic a škrabkou 2 až 3 krát odstráňte nečistoty.



4. Naznačte miesto, ktoré má byť obrúsené o polovicu viac než bude oprava alebo použite na to zodpovedajúcu opravnú vložku.



5. Obrúste označené miesto s brúskou s nízkou rýchlosťou a použite brúsny kotúč s jemným zrnom.



6. Poškodená guma a oceľ by mala byť odstránené pomocou karbidovej frézy na nízke otáčky a vŕtačky s otáčkami max.1200 otáčok za minútu. Vŕtajte poškodenie z vnútra pneumatiky 3-5 krát, následne 3 až 5 krát z vonku. Pri pneumatikách pre osobné autá, vŕtanie môže byť vykonané pri 2500 ot. Ale treba dávať pozor aby nedošlo k spáleniu otvoru poškodenia.



7. Poškodenie treba prekontrolovať po vŕtaní so špicatým šidlom, aby ste sa ubezpečili, že boli odstránené všetky zvyšky nečistôt s otvoru.



8. Použite mäkkú drôtenú kefu na odstránenie prachu a nečistôt z brúsenia a následne nečistoty odsajte vysávačom.



9. Na nanosenie cementu 760 použite špirálu. Nástrojom otáčajte v smere hodinových ručičiek . Opakujte 3-5 krát.



10. Naneste tenkú, rovnomernú vrstvu vulkanizačného roztoku 760 na obrúsený povrch.



11. Nechajte schnúť 3 až 5 minút. Dlhšie schnutie môže byť potrebné v nepriaznivých poveternostných podmienkach. Chemická vulkanizačná tekutina 760 musí byť úplne suchá.



12. odstrániť modré póly zo stopky ťahom a krútením.



13. Premiestniť poly, ktoré umožňujú ľahšiu manipuláciu počas inštalácie a zabrániť kontaminácii šedej gumy dotykom.



14. Naneste malé množstvo tekutiny na čiernu zúženú časť stopky. Vložiť prevliekací drôt cez otvor.



15. Uchopte drôt do klieští a ťahajte stopku cez pneumatiku až vytvorí malé odsadenie. (Pri inštalácii na UL10 alebo UL13, zarovnajte označovacie šípky smerom k okraju pneumatiky).



16 Zatlačte palcom do otvoru a zo stredu smerom von.



17 Modré póly ponechajte pod záplatou a stehujte tlakom záplatu smerom od stredu .



18. Vyberte poly z pod záplaty, stlačte dole po stranách a pokračujte v stehovaní smerom k okraju opravy.



19. Stehujte pod tlakom aj v opačnom smere aby bolo zabezpečené dôkladné odstránenie vzduchu.



20. Odstráňte priesvitnú ochrannú fóliu z hornej časti.



21. Okraj záplaty utesnite náterom ochrannej hmoty TECH Security Coat 738.



22. S pretřčanej stopky odrežte prebytočnú časť 3 mm) nad povrchom behúňa.



23. Pneumatika je pripravená k návratu do prevádzky.